

# ЭТИКЕТИРОВОЧНЫЙ АВТОМАТ

для нанесения одной бумажной этикетки

Машина этикетировочная, ЛПМ6.1 предназначена для нанесения одной бумажной этикетки на цилиндрическую часть тары.

## Описание

Машина выпускается в климатическом исполнении УХЛ, категории 4.2 для работы в помещениях с умеренным климатом без атмосферных осадков. Она предназначена для работы в одну или две смены с периодическими остановками при температуре окружающей среды от +10 до +35 °С. Состав машины включает станину, на которой установлены шнек, клеевая ванна, клеепереносчик, вакуумный барабан и лентопротяжный механизм. На приводных валах шнека установлены предохранительные муфты предельного момента, оснащенные датчиками, которые останавливают машину при заклинивании тары в турникетной группе, и сигнализация сообщает о срабатывании муфт. Внутри станины находятся привод, электрошкаф и блок подготовки воздуха. Вокруг станины установлено ограждение с неподвижными кожухами, которые закрываются специальным ключом, чтобы избежать их несанкционированного открытия.

## Принцип работы

Механизм работы машины следующий: на машину подается этикетка, которая затем передается через тару, поступающую по конвейерной ленте. Разделительный шнек машины осуществляет одиночную подачу тары к входной турникетной звездочке. Звездочка передает бутылку с конвейерной цепи на вращающийся столик ротора, где она фиксируется между сменной накладкой и центратором (носителем).

Присутствие тары предотвращает спуск центратора в исходное состояние, а фиксатор центратора находится на одном уровне с датчиком обнаружения бутылки. При прохождении мимо датчика носителя с тарой, он срабатывает.

Сигнал от датчика регистрируется контроллером и после  $n$  шагов по сигналу от датчика синхронизации на шнеке происходит включение привода размотки этикетки и включение поворотного ножа. Отмотанная этикетка отрезается от ленты ножами и передается на этикетопереносчик, где наносится клей на этикетку. Затем этикетка встречаясь с бутылкой, наматывается на нее благодаря вращению столиков. Для завершения приклеивания этикетка разглаживается



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Производительность, эт/час	6000
Количество этикеток, шт	1
Длина допустимых этикеток, мм	от 60 до 330
Высота допустимых этикеток, мм	от 40 до 150
Установленная мощность кВт, не более	0,55
Тип машины	роторный
Расстояние от пола до верхней поверхности цепи конвейера, мм	950±50
Габариты, мм (Д/Ш/В)	1400/950/1470
Вес, кг (не более)	450

и прижимается к бутылке при помощи щеток. Обклеенная тара перемещается к выходной турникетной звездочке, центратор бутылки поднимается при помощи копира, и высвобожденная тара переносится на транспортер. Скорость работы машины регулируется вручную с пульта управления.

**Особенности**

- Машина оснащается: электроприводами фирмы «Sew Eurodrive» (Германия), электроникой фирмы «Mitsubishi Electric» (Япония), пневмооборудование фирм «SMC» (Япония) и «Burkert» (Германия).
- Конструкция привода шнека универсальна, и при переналадке его не нужно переставлять на новое посадочное место. Достаточно лишь переместить его не

подвергая разборке и установить требуемый шнек в привод. При переналадке по высоте шнек просто перемещается вниз или вверх.

- Универсальный вакуумный барабан, не требует замены при смене формата тары.
- Регулирование по высоте и использование сменных узлов позволяет настроить машину на ПЭТ или стеклянные бутылки различной формы и диаметра.
- Машина оснащена световой сигнализацией процесса работы и необходимыми автоматическими блокировками (падение бутылки, отсутствие бутылки, затор — в этих случаях машина останавливается и автоматически запускается после устранения причин остановки).
- Привод машины оснащен частотным регулятором, что обеспечивает плавную регулировку производительности с панели управления.
- Надежность и долговечность машины достигнута применением высокопрочных антифрикционных полимерных материалов для деталей турникетной группы, и высококачественной нержавеющей стали со специальной отделкой поверхности.

