

ЛПМ6.1

ЭТИКЕТИРОВОЧНЫЙ АВТОМАТ

для нанесения одной круговой п/п этикетки

Машина этикетировочная, ЛПМ6.1 предназначена для нанесения одной полипропиленовой этикетки на цилиндрическую часть тары.

Описание

Машина предназначена для работы в одну или две смены с периодическими остановками при внешней температуре от +10 до +35 °С. Он состоит из стальной рамы, на которой установлены несколько компонентов: шнек, ванна с клеем, устройство для переноса клея, вакуумный барабан и механизм для тяги ленты.

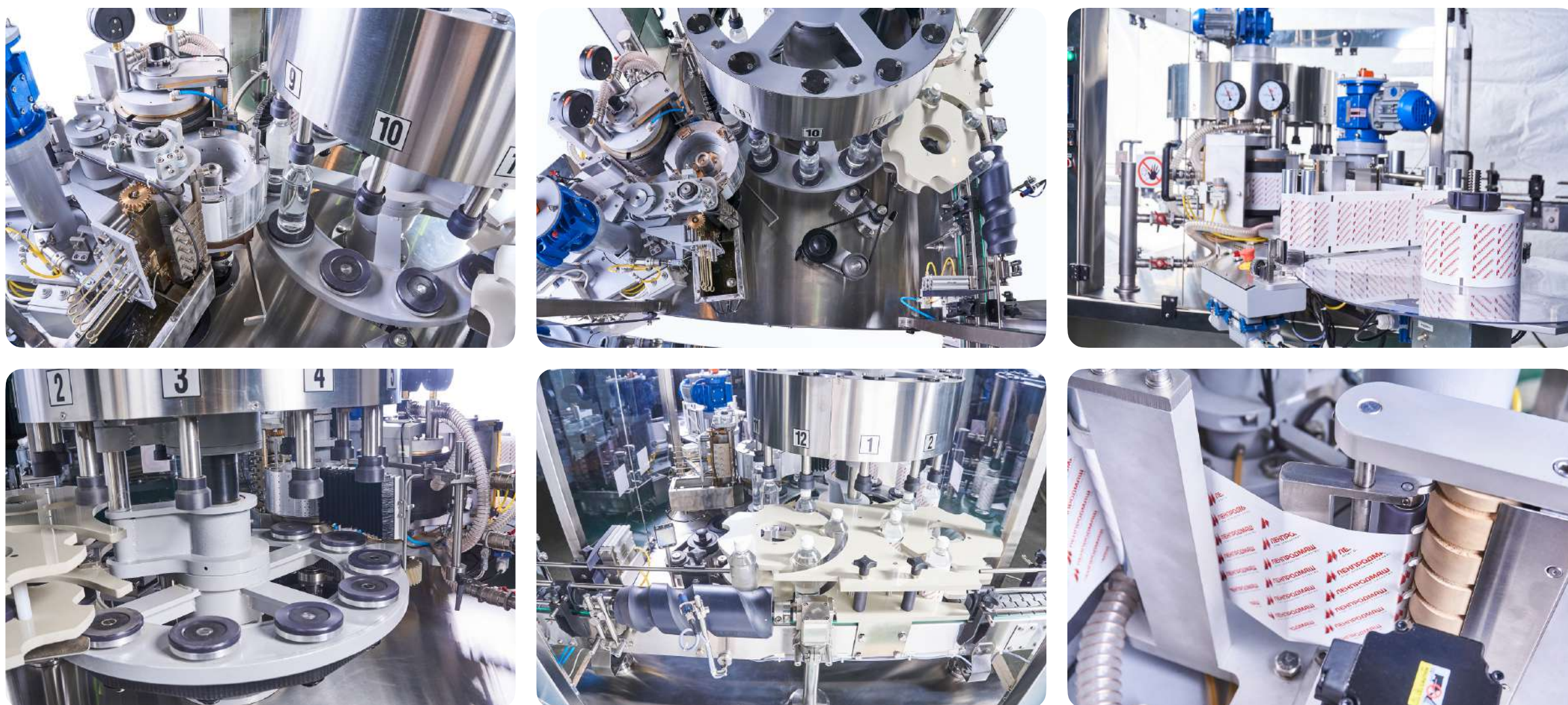
На валах привода шнека установлены муфты с предохранительными механизмами для защиты от чрезмерных нагрузок. Эти муфты оснащены датчиками, которые автоматически останавливают работу машины, если тара застревает в группе турникетов. Об этом сигнализирует световая индикация.

Внутри рамы расположены привод, электрошкаф и блок для подготовки воздуха. Вокруг рамы установлено ограждение с подвижными и неподвижными кожухами. Подвижные кожухи на передней стороне оборудованы блокировками, которые предотвращают работу машины с открытыми кожухами. Чтобы предотвратить несанкционированное открытие, они закрываются специальным ключом.

На передней стороне ограждения, справа, установлен пульт управления, который имеет различные кнопки, световую индикацию и дисплей для отображения информации о настройке и работе машины.

На задней стороне машины закреплен электрический пульт управления и станция для клея. Пульт имеет кнопки управления и панель оператора для отображения оперативной информации. Блок для подготовки этикетки имеет собственный электрошкаф с органами управления расположенными на нем.





Принцип работы

Механизм работы машины следующий: на машину подается этикетка, которая затем передается через тару, поступающую по конвейерной ленте. Разделительный шнек машины осуществляет одиночную подачу тары к входной турникетной звездочке. Звездочка передает бутылку с конвейерной цепи на вращающийся столик ротора, где она фиксируется между сменной накладкой и центратором (носителем).

Присутствие тары предотвращает спуск центратора в исходное состояние, а фиксатор центратора находится на одном уровне с датчиком обнаружения бутылки. При прохождении мимо датчика носителя с тарой, он срабатывает. Сигнал от датчика регистрируется контроллером и после n шагов по сигналу от датчика синхронизации на шнеке происходит включение привода размотки этикетки и включение поворотного ножа. Отмотанная этикетка отрезается от ленты ножами в узле отрезки и передается на этикетопереносчик, где система нанесения клея наносит клей на этикетку. Затем этикетка с нанесенным клеем встречается с бутылкой и наматывается на нее благодаря вращению столиков. Для завершения приклеивания этикетка разглаживается и прижимается к бутылке при помощи щеток.

Обклеенная тара перемещается к выходной турникетной звездочке, центратор бутылки поднимается при помощи копира, и высвобожденная тара переносится на транспортер. Скорость работы машины регулируется вручную с пульта управления.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, эт/час	6000
Количество этикеток, шт	1
Длина допустимых этикеток, мм	от 160 до 345
Высота допустимых этикеток, мм	от 30 до 140
Установленная мощность кВт, не более	6
Тип машины	роторный
Расстояние от пола до верхней поверхности цепи конвейера, мм	950±50
Габариты, мм (Д/Ш/В)	3000/2400/2230
Вес, кг (не более)	1900



Особенности

- Машина оснащается: электроприводами фирмы «Sew Eurodrive» (Германия), электроникой фирмы «Mitsubishi Electric» (Япония), пневмооборудование фирм «SMC» (Япония) и «Burkert» (Германия).
- Конструкция привода шнека универсальна, и при переналадке его не нужно переставлять на новое посадочное место. Достаточно лишь переместить его на нужное место не подвергая разборке и установить требуемый шнек в привод.
- При переналадке по высоте шнек просто перемещается вниз или вверх.
- Универсальный вакуумный барабан, не требует замены при смене формата тары.
- Регулирование по высоте и использование сменных узлов позволяет настроить машину на ПЭТ или стеклянные бутылки различной формы и диаметра.
- Машина оснащена световой сигнализацией процесса работы и необходимыми автоматическими блокировками (падение бутылки, отсутствие бутылки, затор — в этих случаях машина останавливается и автоматически запускается после устранения причин остановки).
- Привод машины оснащен частотным регулятором, что обеспечивает плавную регулировку производительности с панели управления.
- Надежность и долговечность машины достигнута применением высокопрочных антифрикционных полимерных материалов для деталей турникетной группы, и высококачественной нержавеющей стали со специальной отделкой поверхности.

