

# ЭТИКЕТИРОВОЧНЫЙ АВТОМАТ

для нанесения до 4-х самоклеящихся этикеток

Машина этикетировочная серии ЛПМ6 предназначена для: нанесения до четырех самоклеющихся этикеток на цилиндрическую часть ПЭТ или стеклянной тары.

## Описание

Машина состоит из основания, на котором смонтированы ротор, аппликаторы и турникет. Турникет состоит из шнека, турникетных звездочек и направляющих. Через турникет проходит конвейерная цепь цехового конвейера подачи и отвода тары.



Приводные валы шнека и турникетных звездочек оснащены предохранительными муфтами предельного момента, которые оборудованы датчиками, останавливающими машину в случае заклинивания тары в турникетной группе. Принцип работы машины - "Нет бутылки - Нет нанесения этикетки".

Внутри станины установлены привод, электрошкаф и элементы зубчатых соединений, которые связывают ротор, турникет с приводом. На фасадной части станины установлено ограждение с подвижными кожухами, оборудованными блокировками, исключающими работу машины с открытыми кожухами. С правой стороны машины закреплен пульт, который имеет кнопки управления и операторскую панель для вывода оперативных сообщений. С тыльной стороны машины закреплены аппликаторы (количество и расположение зависят от условий договора). Аппликаторы имеют собственную панель для отображения сообщений.

## Принцип работы

Тара непрерывно подается конвейерной лентой к турникету машины. Шнек разделяет тару и по одной подает ее в турникетную звездочку. Звездочка переносит тару с конвейерной цепи на столик ротора, где она фиксируется между столиком и центратором (носителем).





## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, шт/час	6000
Количество этикеток, шт	до 4х
Длина допустимых этикеток, мм	от 150 до 345
Высота допустимых этикеток, мм	от 20 до 250
Установленная мощность кВт, не более	3
Тип машины	роторный
Расстояние от пола до верхней поверхности цепи конвейера, мм	950±50
Габариты, мм (Д/Ш/В)	3000/2400/2050
Вес, кг (не более)	1750

Этикетка, выданная аппликатором, встречается с бутылкой и, благодаря вращению столиков, наматывается на нее. Для завершения приклеивания, этикетка приглаживается и прижимается к бутылке.

Тара, обклеенная этикетками, переносится к выходной турникетной звездочке. Центратор бутылки поднимается за счет копира, и освобожденная тара переносится на транспортер.

Скорость машины может быть задана с операторской панели пульта управления.

