

УКУПОРОЧНЫЙ АВТОМАТ

укупоривание бутылок

Машина укупорочная предназначена для укупоривания бутылок различными видами пробок: камю, талок, алюм.винт, пластиковый винт, кронен пробка, кендо, твист-офф, гуала, спорт-лок.

Описание

Машина состоит из ротора укупора, сварной станины и турникета, состоящего из шнека, турникетных звездочек и направляющих. Через турникет проходит конвейерная цепь цехового конвейера подачи и отвода тары.

На валах привода шнека и турникетных звездочек установлены предохранительные муфты предельного момента, оборудованные датчиками, которые останавливают машину в случае заклинивания тары в турникетной группе. О срабатывании предохранительных муфт сигнализирует световая сигнализация.

Внутри станины установлены привод, электрошкаф, элементы зубчатых соединений, которые связывают ротор и турникет с приводом. По периметру станины установлено ограждение с подвижными и неподвижными кожухами. Фасадные подвижные кожуха оборудованы блокировками, исключающими работу машины с открытыми кожухами. Нефасадные подвижные кожуха, во избежании из несанкционированного открывания, закрываются специальным ключом. На фасадной части ограждения справа закреплен пульт управления, который имеет сенсорные кнопки, светосигнальную индикацию и цифровой индикатор производительности машины.

На фасадной части ограждения над пультом управления установлен сигнальный фонарь, показывающий общее состояние машины. Сверху на роторе укупора, установлен бункер-ориентатор. К бункер-ориентатору, на выходе из него кроненпробок, закреплен лоток.

Принцип работы

Наполненная тара сплошным потоком подается конвейерной цепью к турникету машины. В турникете тара разделяется шнеком и по одной подается во входную турникетную звездочку, которая переносит тару с конвейерной цепи на стол укупорочного ротора.



Во время переноса тара устанавливается под укупорочный патрон ротора укупора, в держателе пробок которого находится полимерная пробка. Перед укупорочным ротором установлен приемник, в который поступают колпачки по лотку из бункер-ориентатора. При прохождении тары под приемником колпачки надеваются на горлышко тары.

В укупорочном роторе на тару с колпачком опускается вращающаяся укупорочная (закаточная) головка и завинчивает (обкатывает) колпачок. Затем головка поднимается, а тару выходная турникетная звездочка переносит с укупорочного ротора на конвейерную цепь. Конвейерная цепь отводит тару от машины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, бут/час	1500, 3000, 6000, 9000
Возможное количество носителей	3, 6, 8
Вид тары	пэт / стекло
Диаметр тары, мм	от 40 до 180
Высота тары, мм	от 175 до 350
Потребление электроэнергии, кВт*ч, не более	1,47
Габариты, мм (Д/Ш/В)	2150/1250/2410
Вес, кг	1400



ПО ОТДЕЛЬНОМУ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ОБОРУДОВАНИЕ МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНО ПОД ВАШИ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.



Особенности

- Конструкция привода турникетных звездочек, при переналадке, не требует синхронизации работы с машиной.
- При переналадке требуется просто заменить турникетные звездочки и продолжать работу. Конструкция привода шнека универсальна, и при переналадке его не нужно переставлять на новое посадочное место. Достаточно лишь переместить его на нужное место не подвергая разборке и установить требуемый шнек в привод. При переналадке по высоте шнек просто перемещается вниз или вверх.
- Машина оснащена световой сигнализацией процесса работы и необходимыми автоматическими блокировками (падение бутылки, отсутствие бутылки, затор — в этих случаях машина останавливается и автоматически запускается после устранения причин остановки).
- Надежность и долговечность машины достигнута применением высокопрочных антифрикционных полимерных материалов для деталей турникетной группы, высококачественной нержавеющей стали со специальной отделкой поверхности для деталей, контактирующих с пищевым продуктом.

