ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

Литейный цех. ЛВМ

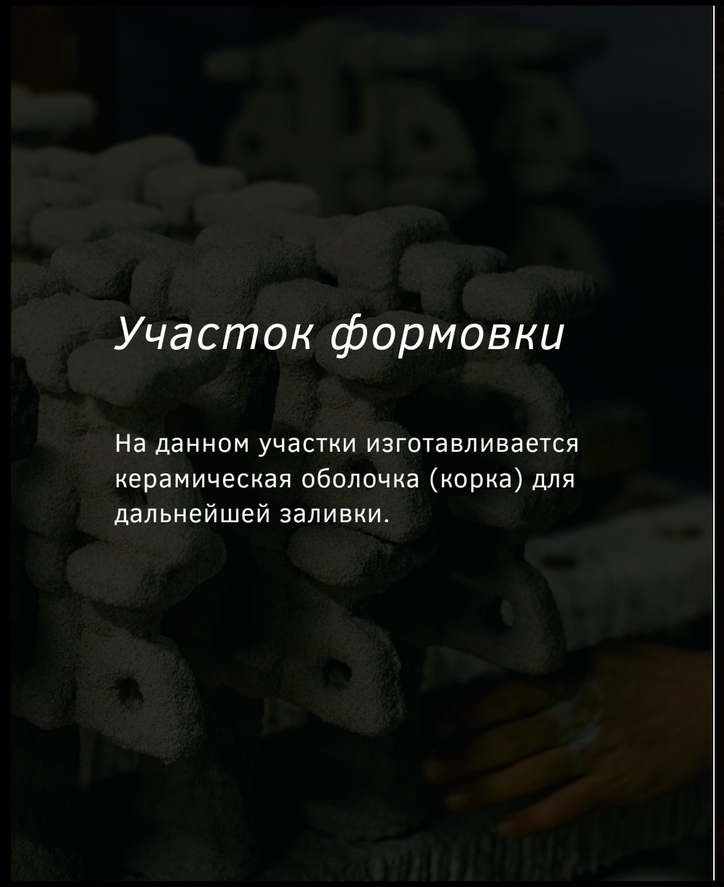
ЗАВОД С СОБСТВЕННЫМ
СТАНОЧНЫМ ПАРКОМ.

О нас

Завод специализируется на литье по выплавляемым моделям (ЛВМ) из различных марок чугуна и сталей. Собственные производственные мощности, постоянная модернизация оборудования, а также опыт наших специалистов, позволяют изготавливать детали любой сложности качественно и в короткие сроки.

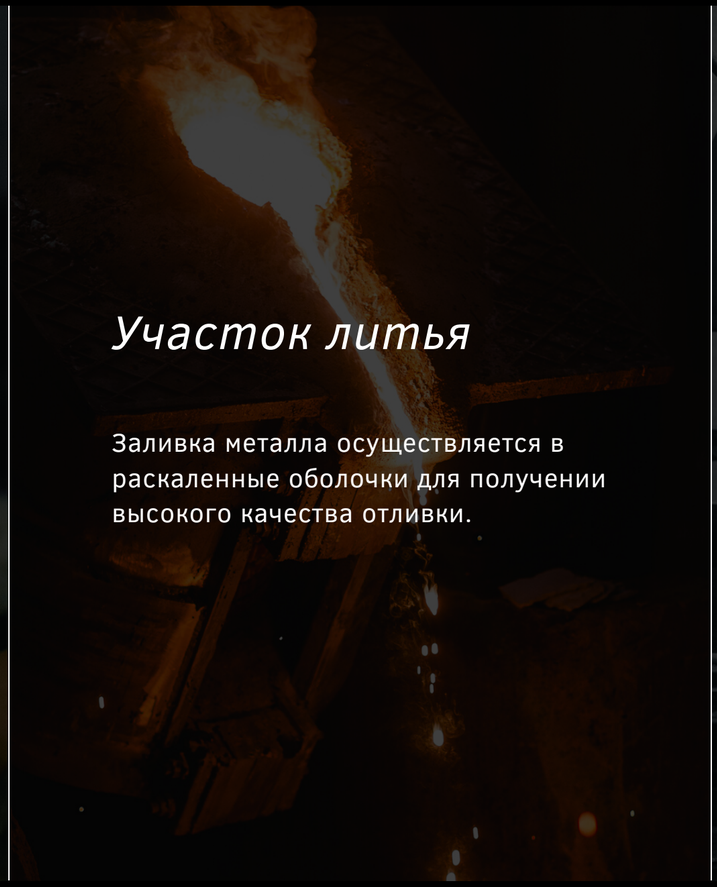
ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВА



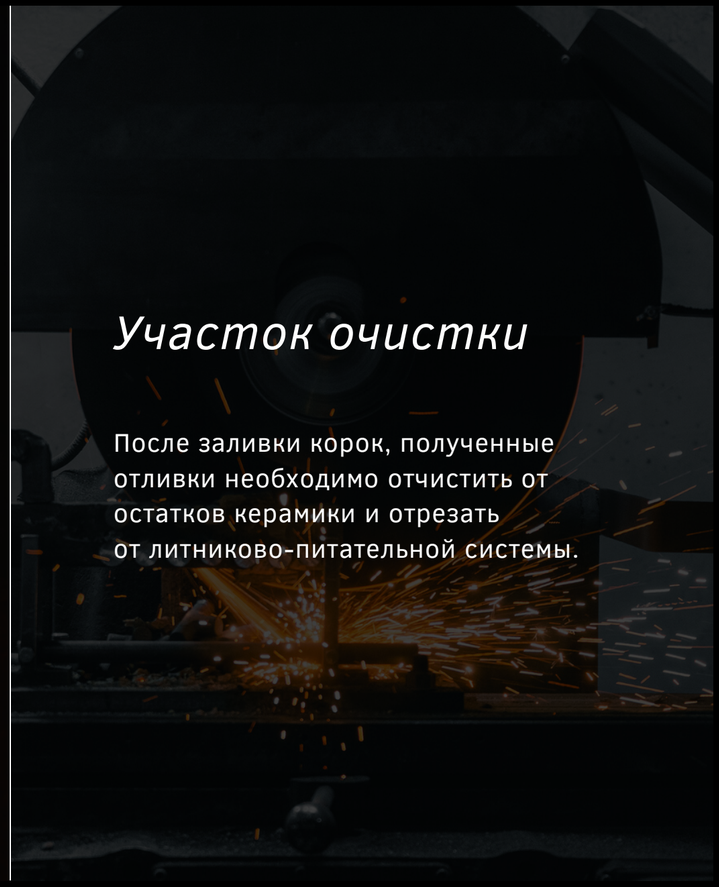
Участок формовки

На данном участки изготавливается керамическая оболочка (корка) для дальнейшей заливки.



Участок литья

Заливка металла осуществляется в раскаленные оболочки для получении высокого качества отливки.



Участок очистки

После заливки корок, полученные отливки необходимо отчистить от остатков керамики и отрезать от литниково-питательной системы.

ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ. ЗАВОД ЛЕНПРОДМАШ

ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

Услуги

04

Изготовление отливок любой сложности

Одним из наших видов деятельности является изготовление высококачественного стального и чугунного литья. Мы производим литые заготовки для горнодобывающих, перерабатывающих предприятий, машиностроения, нефтедобывающих и строительных предприятий. Изготавливаем как простые, так и сложные отливки с возможностью механической обработки до готового изделия.

Изготовление пресс-форм

Данная оснастка используется для последующего литья изделий из металлов и других сплавов под давлением, обеспечивая безотходность и высокую производительность серийного производства. От качества их изготовления зависит то, насколько точной и качественной будет конечная продукция.

Возможно проектирование чертежа по готовой детали

В нашей практике были и по-прежнему бывают случаи, когда заказчик приходит с уже изготовленной деталью и просит сделать такую же. Но этот процесс не может выполняться на глазок - он начинается с чертежа по образцу детали. Произвести все необходимые расчеты и выполнить работы по компьютерному моделированию могут сотрудники нашего конструкторского бюро.

Механическая обработка деталей

Механическая обработка отливок и штампованных деталей производится после изготовления детали для устранения недочетов и внешних дефектов, чтобы выровнять внешнюю поверхность изделия до нужного допуска. Наш механический цех, оборудован универсальными станками для проведения всех видов механической обработки изделий – токарной, токарно-карусельной обработки, расточке деталей и отверстий, проведения строгальных и фрезерных работ.

ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

«ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО».

05

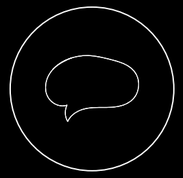
ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ. ЗАВОД ЛЕНПРОДМАШ

ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

Как мы работаем

Этап 1

Вы оставляете заявку на нашем сайте или по телефону



Этап 2

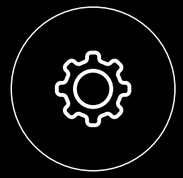
Мы связываемся с вами для уточнения деталей заказа, наличия пресс-формы, чертежей и тд.

Этап 3

Согласовываем договор, уточняем сроки, выставляем счет для оплаты

Этап 4

Запуск заказа и изготовление деталей



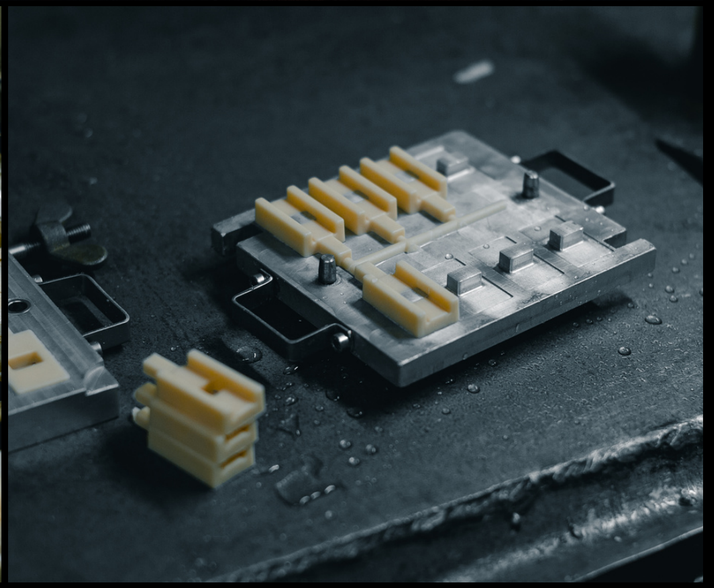
Этап 5

Вы получаете готовый продукт с нашего склада или можете воспользоваться услугами логистических компаний

ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

- Класс точности по ГОСТ 26645-85 – 5-8;
- Максимальная масса отливки (по стали) – 12 кг;
- Максимальный габаритный размер – 400 мм;
- Литейный уклон по ГОСТ 3212-80 – 1-2 град;
- Шероховатость поверхности – 5 Rz.

ВОЗМОЖНОСТИ ЛИТЕЙНОГО ЦЕХА



- Минимальный диаметр отверстия выполняемого стержнем – 5 мм;
- Минимальная толщина стенок – 1,5 мм;
- Минимальный радиус округления сопрягаемых стенок – 1 мм.

ВОЗМОЖНОСТИ ЛИТЕЙНОГО ЦЕХА

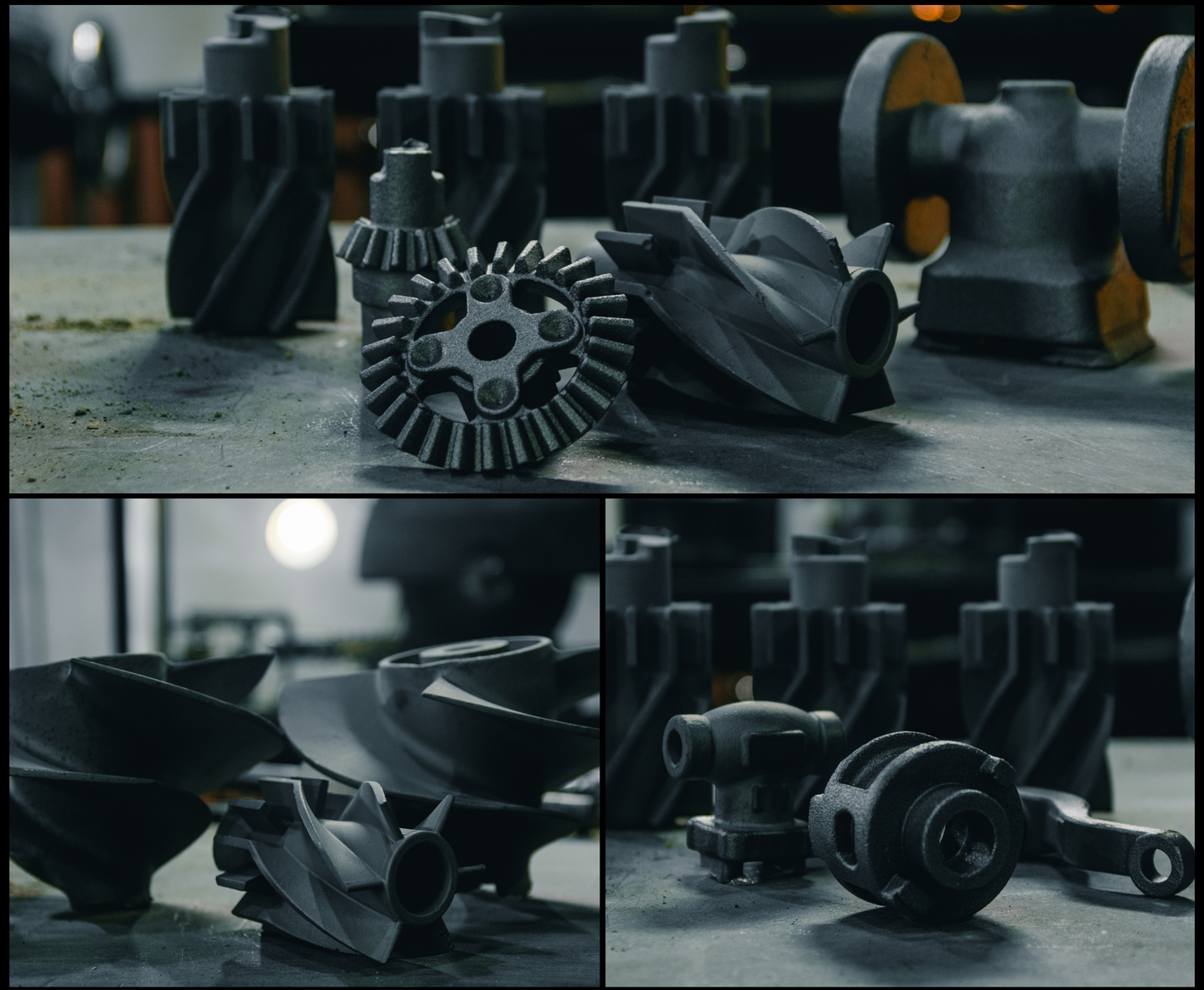
НАШИ ПРОЕКТЫ

ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

НАШИ ПРОЕКТЫ

10

ПОЛУЧЕНИЕ СЛОЖНЫХ ПО ФОРМЕ ОТЛИВОК ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАРОК СТАЛИ И ЧУГУНА



ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ. ЗАВОД ЛЕНПРОДМАШ

ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

Работайте с нами

Сайт

www.lenprodmash.com

Эл. почта

lvm@lenprodmash.ru

Контактный тел.

+7(812) 244-01-51

Адрес

Санкт-Петербург, Рижский пр., 40