Механическая обработка деталей

ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

02

Изготовление детали из заготовки

- процесс включающий в себя большое количество различных операций, одна из которых механическая обработка металла.

ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

Преимуществом данной обработки является то, что она не влияет на структуру металла или сплава, а только изменяет размеры и конфигурацию. Смыслом мехобработки является достижение соответствия деталей готовому чертежу.

Механический цех. Завод Ленпродмаш

Производственные мощности

Наш завод предлагает услуги по металлообработке на собственном оборудовании с ЧПУ. Мы осуществляем изготовление деталей по чертежам заказчика, как на собственных оборудовании с ЧПУ, так и на универсальном оборудовании.

04

- Плазменная резка;
- Гильотина;
- Отрезные пилы;
- Вулканитовая отрезная пила;
- Пресс усилием от 100т до 250т;
- Станок гидроабразивной резки (максимальная толщина листа 20мм ширина 3000, длина 6000мм). Режет любой материал без нагрева по программам ЧПУ;
- Механическая обработка деталей среднего и крупного габарита;
- Токарно-фрезерные работы на обрабатывающих центрах с ЧПУ BaltSystem NS-310, универсальном оборудовании, шлифовальные работы, расточные, сверлильные.

05

Заготовительный участок

06

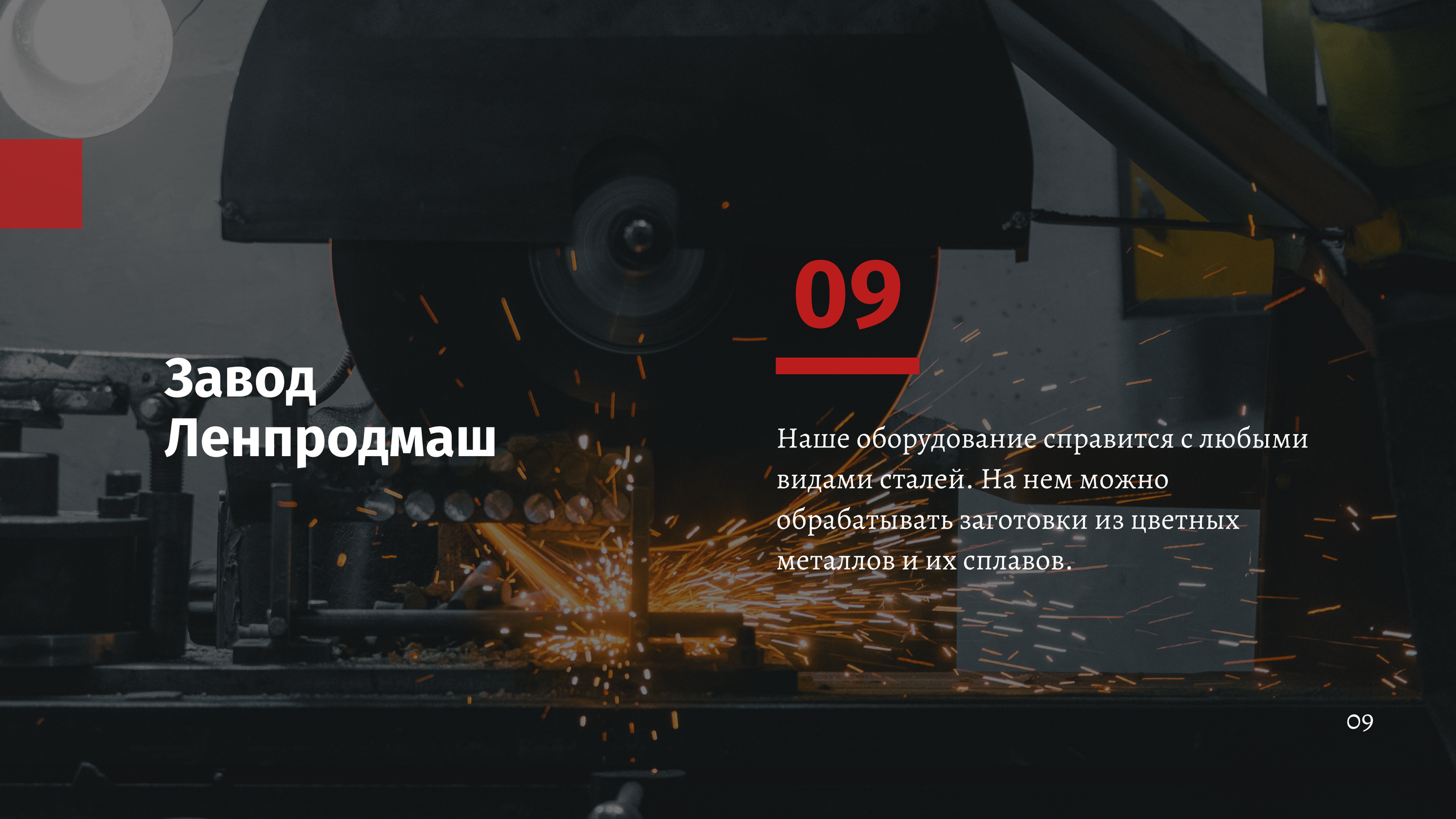
Обрабатывающие центры с ЧПУ:

- Горизонтально-расточные станки с ЧПУ;
- Вертикально-фрезерные станки с ЧПУ;
- Токарно-карусельные станки с ЧПУ;
- Универсальные станки ДИП-500 и ДИП-300;
- Станок гидроабразивной резки ЧПУ "Альфа-Интех";
- Радиально-сверлильные станки, класса точности "Н".

Сварочный участок:

- Аргон-дуговая сварка (СВАРОГ TIG315 и Inoxa200 HFP);
- Полуавтоматическая сварка (Digetech 400 pulsed).

ЛЕНПРОДМАШ
ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО



Завод Ленпродмаш

09

Наше оборудование справится с любыми видами сталей. На нем можно обрабатывать заготовки из цветных металлов и их сплавов.

10

Механическая обработка мелкого габарита:

- Универсальные станки токарно-фрезерной группы.

Гибочный участок:

- Вальцы для гибки листов (диаметр вальцов от 110мм до 290мм);
- Трубогибочный станок (для гибки тонкостенных труб диаметром от 50мм);
- Гидравлическесский пресс для гибки листов (2шт: максимальная ширина листа 2500, толщина 4,5мм).

11

Механическая обработка мелкого габарита:

- Токарные станки с ЧПУ BaltSystem NC-310;
- Вертикально-фрезерные станки с ЧПУ 3D SIEMENS SINUMERIK 828D;
- Обрабатывающий центр с ЧПУ-обработкой 4D-KM-120;
- Универсальные круглошлифовальные станки;
- Универсальные плоскошлифовальные станки;
- Зубофрезерные универсальные станки.

ЛЕНПРОДМАШ

ОПЫТ ОПРЕДЕЛЯЕТ КАЧЕСТВО

Сайт

www.lenprodmash.com

Эл. почта

lvm@lenprodmash.ru

Контактный тел.

+7(812) 244-01-51

Адрес

Санкт-Петербург, Рижский пр., 40